

**Приложение № 2**  
**к Правилам приема**  
**на 2018/2019 учебный год**

**План приема по образовательным программам**  
**на 2018/2019 учебный год**

| Код      | Программа подготовки | Уровень образования | Форма обучения | План приема, всего | в том числе квота для лиц, имеющих особое право |
|----------|----------------------|---------------------|----------------|--------------------|---|
| 48.03.01 | <b>Теология</b>      | Бакалавриат         | очно-заочная   | 25                 | 3   |
|          |                      |                     | заочная        | 25                 | 3   |